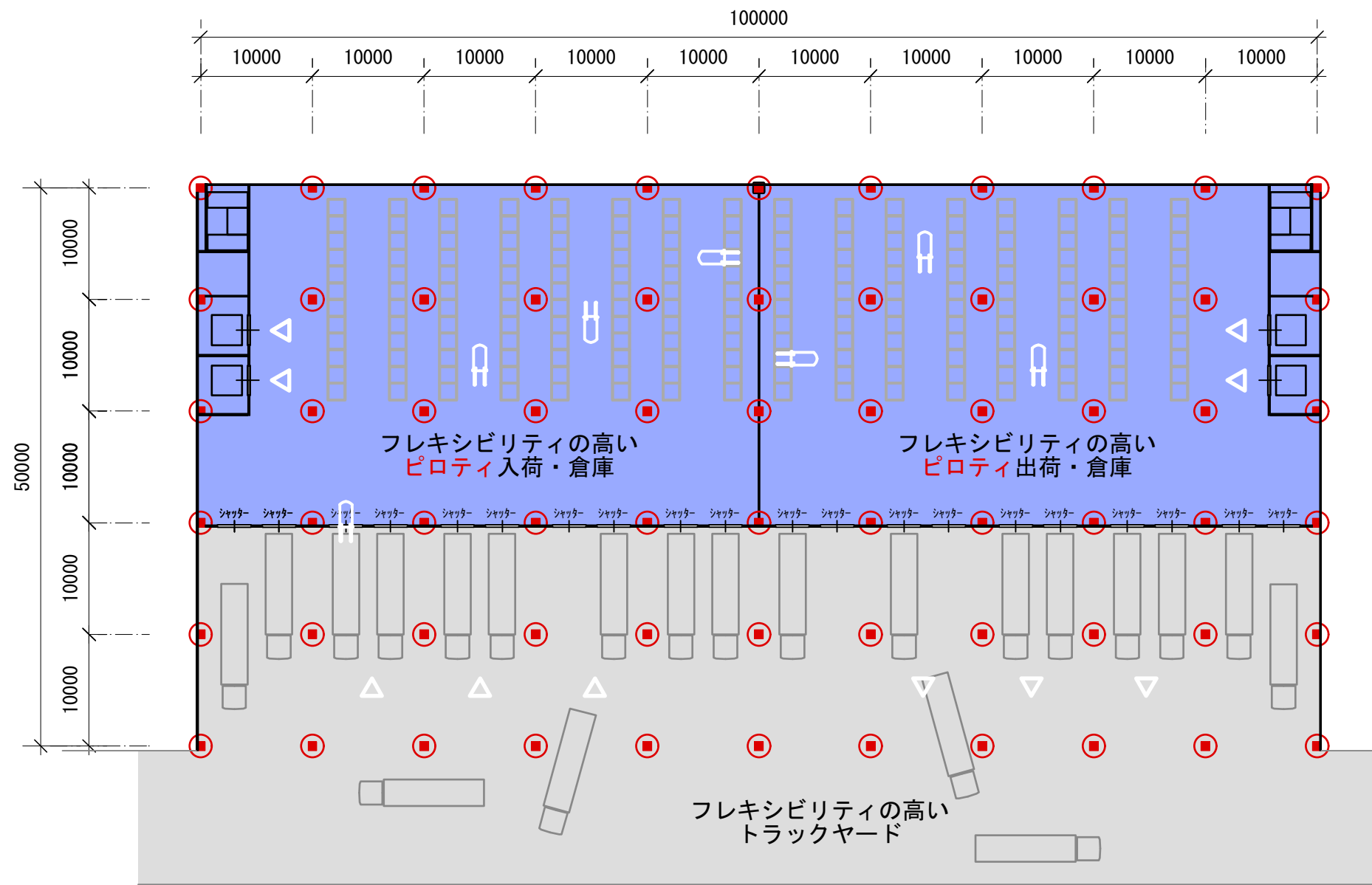
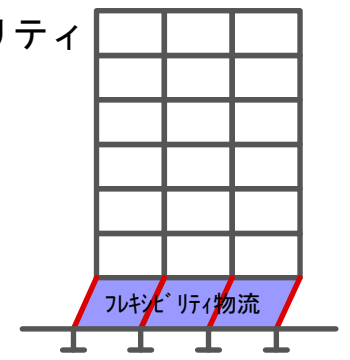


SRF工法を活用したローコストなレジリエンス工場



■ 提案1 : SRF→フレキシビリティ
1階はRC造とSRF工法を採用し
トラックやフォークが展開し易い
物流倉庫、入出荷の荷捌きスペース
やトラックヤードとしました。



● SRF工法を採用する柱

1階平面図 1/500

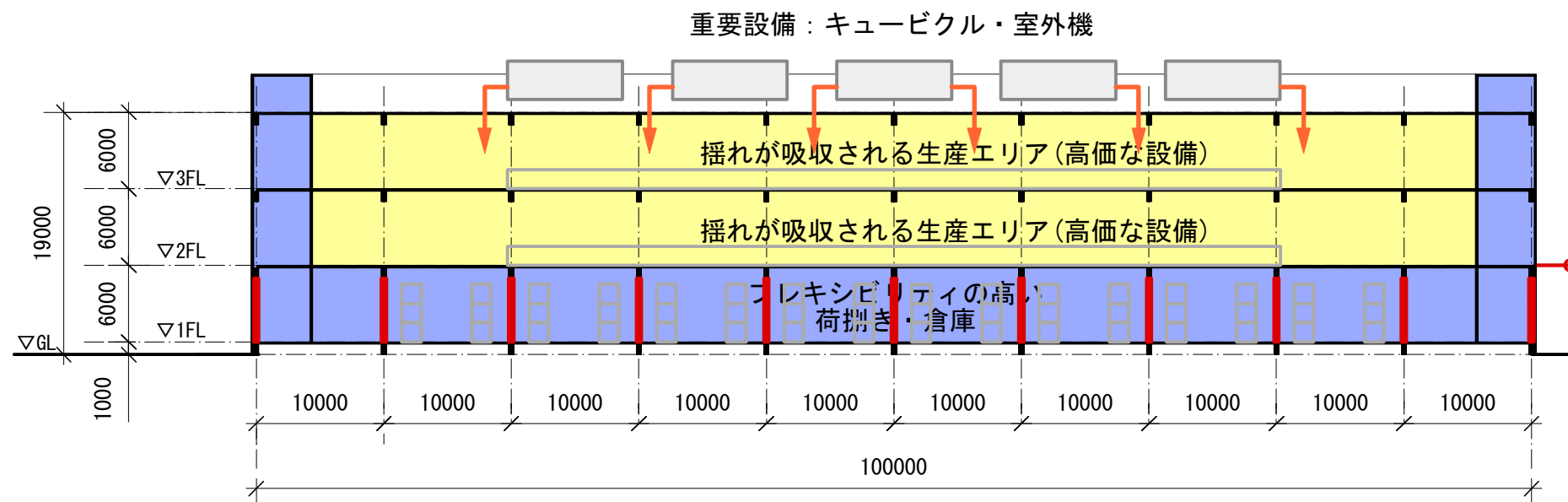
ピロティ+SRF工法
揺れの特徴を活用

□ 近年の傾向
製造業はネット販売の拡大につれ大型の物流施設を
工場に併設したり物流センターを建設する傾向です。

■ 提案2 : SRF←施設に機能的な断面構成

2階から3階は変形・震動・氾濫を嫌う生産エリアと
しました。

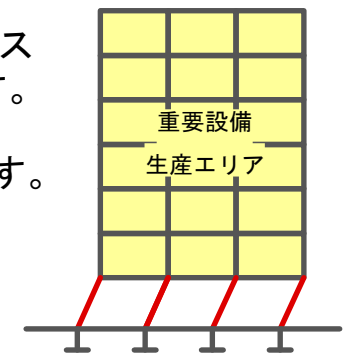
1階はピロティ+SRF工法でフレキシビリティの高い
倉庫・荷捌きエリアとしました。



断面図 1/500



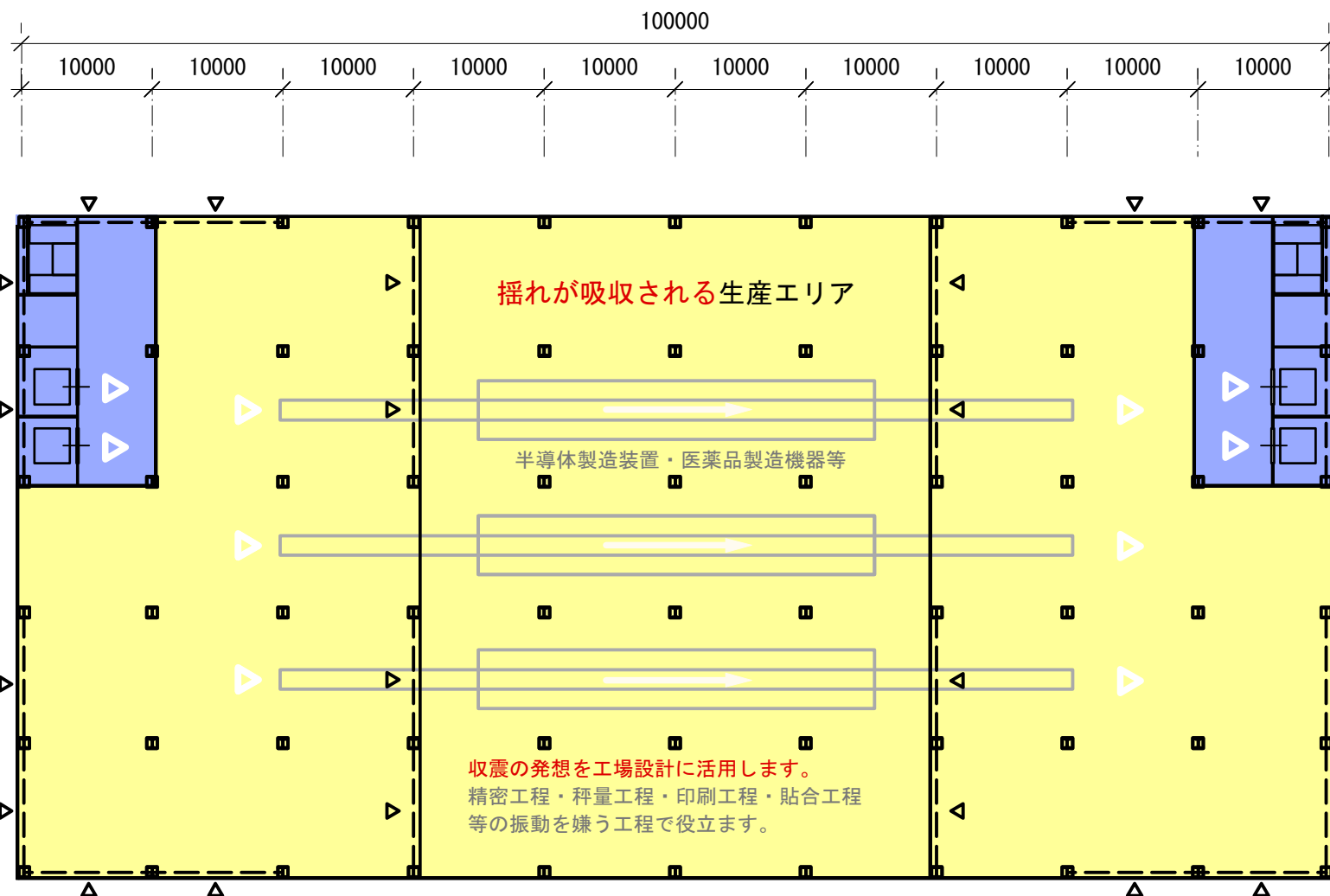
■ **提案4** : SRF→レジリエンス
 2~3階はS造（ブレース）とします。
 揺れの特長（収震空間）を活用し
 高価な生産設備や電源を配置します。



◀ ブレース

2・3階平面図 1/500

ピロティ+SRF工法
 揺れの特長を活用



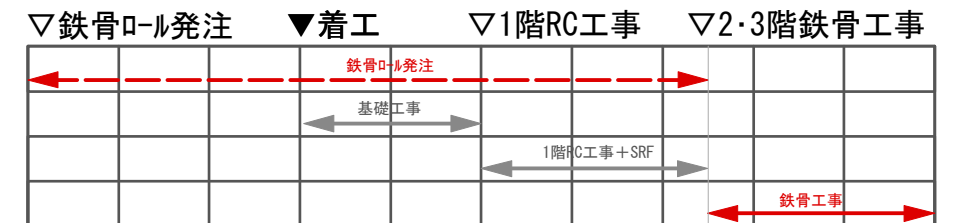
■ **提案3** : SRF→工場設計の絶対条件ローコスト

医薬品や食品工場を制震や免震構造とし地震時に供給を確実にしたいところですが建設費用が製品単価に反映される為、ローコストかつ地震に強い事が求められます。1階のピロティにSRF工法を使うのみで上階は、収震空間とすることができます。高価な微振動制御の構造仕様や嫌振架台等を中止することができるかもしれません。

□ 近年の傾向

日本企業の工場の多くはアジアの厳しいコスト競争に勝つため免振や制震まではしません。

■ **提案5** : SRF→工場に重要な短工期
 1階RC構造とし鉄骨ロール発注時間を確保できます。
 製品需要に即応可能な短工期とすることができます。



S造（ラーメン+ブレース）

RC造+SRF工法

立面図 1/500

